



1

### 1 2D-/3D-Laserschneiden

Die Firma ZB-Laser AG bietet als Job-Shop massgeschneiderte Lösungen rund um das Laserschneiden von nicht-metallischen Stoffen in 2D und 3D an. Wo herkömmliche Bearbeitungsmethoden, wie das 5-Achs-Fräsen und das Wasserstrahlschneiden, an ihre Grenzen stossen, eröffnet das Laserschneiden neue Möglichkeiten und Lösungen. Insbesondere die dreidimensionale Bearbeitung ist präzise, schnell und flexibel. Dank der berührungslosen Bearbeitung und dem dünnen Laserstrahl sind sogar bei dünnwandigen Teilen beliebige Freiformen möglich. Die flexibel einsetzbare Laseranlage schneidet alle möglichen Materialien wie Acryl, Teflon, Schaumstoffe, Verbundstoffe (Glas-, Kohle-, Aramidfasern), Komponenten mit Textilien, Nomex, Holz und vieles mehr. Dabei bietet das System auch Sparpotenzial beim Produktedesign.

#### ZB-Laser AG

CH-5012 Schönenwerd  
Telefon 062 858 24 00  
Telefax 062 858 24 01  
info@zb-laser.ch  
www.zb-laser.ch



2

### 2 Feinstrainern von Fertigmischungen

Durch Feinstrainern der beschleunigten Mischung kann die Qualität optimiert werden. roll-ex-Zahnradextruder haben sich für diese Aufgabe in vielen Anwendungen mit unterschiedlichen Durchsatzleistungen als besonders effektiv erwiesen. Als innovative Lösung gilt das Feinstrainern von Fertigmischungen bereits in der Mischlinie. Auch bei häufigem Mischungswechsel sowie farbigem Material bieten sich roll-ex-Zahnradextruder an, da sie aufgrund ihrer patentierten Bauart schnell und gründlich gereinigt werden können. Die sechs Baugrössen können aufgrund des modularen roll-ex-Systems sowohl mittels Zweiwalzen-Fütteraggregat (TRF), als auch Einschneckenextruder und je nach Baugrösse mit konischem Doppelschneckenextruder kombiniert werden. Die Durchsatzleistungen entsprechen den heute gängigen Mischlinien-Kapazitäten von derzeit bis zu 6000 kg/h.

#### Uth GmbH

D-36041 Fulda  
Telefon +49 661 9741-0  
Telefax +49 661 9741-30  
www.uth-gmbh.com



3

### 3 Automatisierte Sackentleerung

Dank LaborSave werden Säcke mannos entleert – das mühsame Heben und Schlitzen entfällt. Mit dem Hubstapler kann ein komplettes Palett eingeführt werden. Anschliessend erledigt die Anlage selbstständig alle Operationen, wie: Säcke lagenweise packen, aufschlitzen, schütteln und leere Säcke in einem Behälter deponieren und komprimieren. Die LaborSave-Anlagen leisten zwischen 15 und 30 Tonnen pro Stunde bzw. 600 bis 1200 Säcke zu je 25 kg, abhängig vom gewählten Modell. Jeder Sack wird mehrfach geschlitzt, daher ist die Materialausbeute praktisch vollständig. Der Hersteller garantiert eine Entleerung von 99,99 Prozent. Das Grundmodell besteht aus Sackgreifer, grossem Trichter für das Granulat und Leersackbehälter. Optional kann die Anlage mit folgenden Aggregaten ergänzt werden: Automatische Zuführung von vollen Paletten, automatische Stapelung von leeren Paletten, Verdichter für leere Säcke.

#### Thomoplast GmbH

CH-6944 Nebikon  
Tel. 062 927 62 08, Fax 062 927 62 09  
www.thomoplast.ch

### Haftvermittler für Polyolefine

Die Firmen Polyram und Velox weiten ihre Kooperation auf den Bereich Haftvermittler für Polyolefine der Produktreihe Bondyram TL aus. Bondyram TL ist ein modifiziertes Polyolefin, entwickelt, um Polyolefine mit unterschiedlichen Materialien wie beispielsweise PA, EVOH, PET, Al usw. zu verbinden. Das Material übernimmt die Funktion eines Haftvermittlers in Mehrschichtverpackungen oder Rohren und ist einsetzbar für alle Arten von Mehrschicht-Extrusion. Die Bondyram-TL-Produktreihe beinhaltet Typen für alle Hauptanwendungen. Zusätzlich bietet Polyram auch kundenspezifische Lösungen an. Durch die Einführung dieser neuen Typen kann Velox seine Präsenz im Bereich Verpackungen und Rohrextusion festigen und sein umfangreiches Sortiment an Rohstoffspezialitäten erweitern.

#### Velox GmbH

D-20457 Hamburg  
Telefon +49 (0)40 369 688-0  
www.velox.com  
www.polyram.co.il